This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 58153332 A

(43) Date of publication of application: 12 . 09 . 83

(51) Int. CI

H01L 21/302

(21) Application number: 57037665

(22) Date of filing: 08 . 03 . 82

(71) Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(72) Inventor:

YONEDA MASAHIRO MORITA TOMOJI

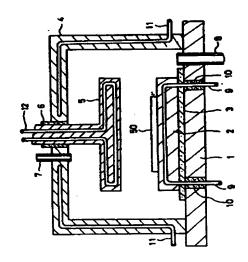
(54) DRY ETCHING DEVICE

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent a resist for an etching mask from deteriorating and to etch it with good reproducibility at the desired velocity by individually controlling the temperatures of an etching base, a chamber container wall and upper electrode.

CONSTITUTION: Constant-temperature insulating liquids which are controlled to the prescribed temperature values are supplied from individual constant-temperature tanks to cool by a cooler 9 an etching base 2, to prevent a resist film for etching the surface of a wafer 50 on the base, to respectively heat by heaters 11, 12 a chamber 4 and an upper electrode 5, thereby holding them at the temperature higher than the base 2, preventing the etching residues on the inner wall of the chamber and on the upper electrode surface from depositing, the residues are exhausted from a tube 8, thereby preventing the gas pressure in the container 4 from varying due to the evaporation of the volatile component from the residues, and the interior of the container is always set to the optimum gas pressure. As a result, desired etching velocity can be reproduced.

COPYRIGHT: (C)1983,JPO&Japio



(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭58—153332

(1) Int. Cl.³
H 01 L 21/302

識別記号

庁内整理番号 8223-5F ④公開 昭和58年(1983)9月12日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

❸ドライエツチング装置

②特 願 昭57-37665

②出 願 昭57(1982)3月8日

⑫発 明 者 米田昌弘

伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地三菱電 機株式会社エル・エス・アイ研 究所内 ⑫発 明 者 森田知二

尼崎市南清水字中野80番地三菱 電機株式会社中央研究所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2

番3号

⑭代 理 人 弁理士 葛野信一 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

ドライエッチング装置

。 修幹請求の範囲

ペース板、このペース板の表面上の一部に 絶縁板を介して固定され下部電極を構成するエッ チングステージ、上記ペース板上に上記エプテン グステージを覆りよりにかぶせられたテヤンパー 容器、とのチャンパー容器内に上記エッチングス テージとの間に所定間隔をおいてこれと対向する ように設けられ上記チャンパー容器の容器甍に絶 録されて保持された上部電極、上記テヤンパー容 器にこれを貫通するように固着され上記チャンパ ―客器内へガスを導入するガス導入管、および上 記ペース板にこれを貫通し上記チャンパー容器内 に関ロするよりに固着されて上記チャンパー容器 内を排気するガス排気管を備え、上記エツテング ステージの表面上にエッチングすべき半導体ウエ ハを軟置し、上記ガス排気管を通して上記チャ ンパー容器内を拚気しながら上記ガス導入管を通 (2) 温度制御手段に温度制御された包围の絶象 性液体を用いたことを特徴とする特許請求の範囲 第1項記載のドライエッチング装置。

3. 発明の詳細な説明:

との発明は例えば四フツ化炭素(CP_4)、人フツ化三炭素(C_3P_8)などのフロロカーボン系のガスのブラズマにさらして半導体ウエーハ(以下「ウエ

ーハ」と略称する)をエッチングするドライエッ チング装置に関するものである。

第1図は従来のドライエッチング装置の一例を 示す断面図である。

図にかいて、(1)はペース板、(2)はペース板(1)の 表面上の一部にテフロンなどの絶象板(8)を介して 固定され下部電極を構成するエッチングステージ、 (4) はペース板(1) 上にエッチングステージ(2) を覆り よりにかぶせられたコップ状のチャンパー容器、 (6)はチャンパー容器(4)内にエッチングステージ(2) との間に所定間隔をおいてこれと対向するように 設けられチャンパー容器(4)の天板にテフロンなど の絶象体(6)を介して保持された上部電極、(1)はチ ヤンパー容器(4)の天板にこれを貫通するよりに固 着されテヤンパー容器(4) 内へ OF4, C3F8 などの フロロカーポン系のガスを導入するためのガス導 入管、(8) は一方の蟾部側がペース板(1) にこれを貫 通しチャンパー容器(4)の内側に開口するように固 着され他方の端部側が排気装筐(図示せず)に接 銃されたガス辨気管である。なお、図示してない が、エッチングステージ(2) および上部 省極 (5) は高 周被電源に接続されて、エッチングステージ(2) と 上部電極 (6) との間にガス導入管 (7) を通してチャン パー容器 (4) 内に導入されたガスのブラズマを発生 させるようになつている。

次に、この従来例の動作について説明する。まず、エッチングステージ(2) の設面上にエッチングすべきウェーハ (100) を敷置する。次に、ガス排気管(8)を通してチャンバー容器(4) 内を排気しながらガス導入し、チャンバー容器(4) 内のガス圧を所定値に保持する。しかるのち、エッチングステージ(2) と上部電極(6) との間に高周波電源を接続してガスのブラズマを発生させると、ウェーハ (100) がこのガスのブラズマにさらされてエッチングされる。

ところで、この従来例の装置では、ウエーハ (100) へのエッチング時にウェーハ (100) の温度が上昇して、このウエーハ (100) の表面上に設けられたエッチングマスク用レジスト膜(図示せず)

が劣化し、精密な選択エッチングができなかつた。 このエッチングマヌク用レジスト膜の劣化を防止 するために、エッチングステージ(2)のみを冷却し、 この冷却されたエッチングステージ(2)の表面上に これに苦着して軟置されたウェーハ (100) を冷却 するよりにした装置が開発されている。

しかし、このエッチングステージ(2)のみを冷却した装置では、ガスのブラズマによつてウェーハ (100)をエッチングする時に生成されるエッチング残渣がガス排気管(8)を通して排出されると同時に低値のチャンパー容器(4)の内盤面上かよび上部電値(6)の表面上に付着し、この付着したエッチング残渣から揮発性成分が蒸発するので、との揮発性成分の蒸発によつてチャンパー容器(4)内のガスにが変動して、ガスのブラズマによるウェーハ(100)への所望のエッチング速度を再現性よく得ることが容易ではないという欠点があつた。

この発明は、上述の欠点に強みてなされたもので、エッチングステージ、チャンパー容器の容器 歴むよび上部電極の温度制御をそれぞれ別個に行 い得るようにすることによつて、ウエーハの表面上に設けられたエッチングマスク用レジスト膜の 劣化を防止するとともにウエーハへの所望のエッ テング速度を再現性よく得られるようにしたドラ イエッチング装置を提供することを目的とする。 第2図はこの発明の一実施例のドライエッチン

グ装置を示す断面図である。

特開昭58-153332 (3)

(II) シよび上部電極加熱管的はそれぞれ別個の温度 制御可能な恒温権に接続され、これらの恒温権内 でそれぞれ所定温度値に制御された恒温の絶縁性 液体をエッテングステージ冷却管(Bi、チャンパー 加熱管(II) シよび上部電極加熱管(22 に売して、エッ テングステージ(2) 、チャンパー容器(4) の容器壁 よび上部電極(5) の温度をそれぞれ上記所定温度に 制御保持するようになつている。

とのように、との実施例の装置では、エッチングステージ(2)。テヤンパー容器(4) の容器壁 かよび上部電電(6) の温度をそれぞれ所定温度値に制御と行って、エッチングステージ(2) 上に軟管されたウェーハ(100)の表面上のエッチングマスク用レジスト膜が劣化しないようによった、チャンパー容器(4) の容器壁をれぞれエッチングステージ上部電極(6) の温度をそれぞれエッチングステージ(2) の温度より高い温度値に設定して、チャンパー容器(4) の内整面上かよび上部電極(6) の表面上いチング残後が付着しないようにしてとのエッチング残後が付着しないように

4. 図面の簡単な説明

第1図は従来のドライエッチング装置の一例を 示す断面図、第2図はこの発明の一実施例のドラ ィエッチング装置を示す断面図である。

図にかいて、(1) はペース板、(2) はエッチングステージ、(3) は絶象板、(4) はチャンパー客器、(5) は

ング残液をガス排気管(8)を通して排出することができる。従つて、エッチング残液からの揮発性成分の蒸発によつてチャンパー容器(4)内のガス圧が変動することがないので、チャンパー容器(4)内のガス圧を最適値に設定してウェーハ (100) への所望のエッチング速度を再現性よく得ることができる。

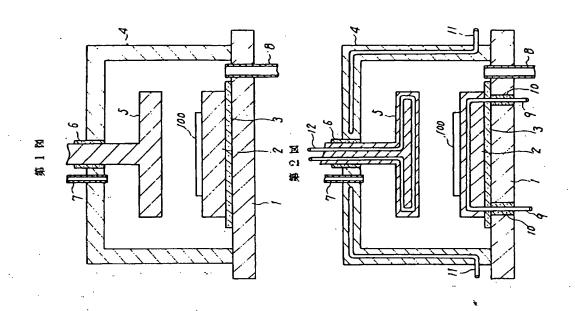
なか、この実施例では、エンチングステージ(2)、 チャンパー容器(4) の容器壁かよび上部電極(6) の温度制御にそれぞれ所定温度値に制御された恒温の絶縁性液体を用いたが、必ずしもこれは恒温の絶縁性液体に限定する必要がなく、エッチングステージ(2)、チャンパー容器(4) の容器壁かよび上部電極(6) の温度をそれぞれ別個に制御可能なその他の温度制御手段であつてもよい。

以上、説明したように、この発明のドライェッチング装置では、エッチングステージ。チャンパー容器の容器盤をよび上部電極にそれぞれ別個の温度制御手段を設け、これらの温度制御手段によってエッチング時に上記エッチングステージの温

上部電極、(7) はガス導入管、(8) はガス排気管、(9) はエッチングステージ冷却管(温度制御手段)、(11) はチャンパー加熱管(温度制御手段)、02 は上部電極加熱管(温度制御手段)である。

なか、図中间一符号はそれぞれ同一もしくは相 当部分を示す。

代理人 葛 野 信 一(外1名)



昭和 57年 6 月19

特許庁長官殿



1. 事件の表示

2. 発明の名称

3. 補正をする者

事件との関係

住 所 名 称 (601)

特許出願人

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

三菱電機株式会社

代表者 光 仁人郎 ധ

4. 代 理 人 住 所

氏 名(6699)

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

三菱電機株式会社內 并理士 葛 野 信. (理論先 03(213)3421特并報)

(1)

補正の対象

書の発明の詳細な説明の欄、並びに図面の一

- 明細書の第4頁第8行、第4頁第14行、 頁第17行~第18行、第4頁第18行、第 、第5頁第15行~第16行、第7頁第14行 よび第8頁第5行に「ウェーハ (100)」とある のを「クエーハ (50)」と町正する。
- 図面の第1図をよび第2図をそれぞれ別紙 図面の第1図および第2図のとおりに钉正する。 髭付書類の目録

町正後の第1図および第2図を示す図面

